

## 2.18. Інформація про отримання дозволу для ознайомлення з нею громадськості.

### 2.18.1. Опис промислового об'єкту.

ТОВ «МЕТАЛЛКОНТРАКТ» спеціалізується на плавленні чавуна та сталі.

На території проммайданчика розташовані : шихтовий двір, токарна дільниця, відділення зачистки відливок, плавильна дільниця(яка складається в свою чергу з : відділення плавки металу, відділення приготування формовочної суміші, відділення приготування модельних форм; відділення вибивання форм, відділення приготування стрижнів), дільниця очистки литва, а також розташований майданчик стоянки автотранспорту.

*Перелік видів продукції, що випускається на підприємстві.*

Таблиця 2.18.1.

### ПРОДУКЦІЯ

(готова продукція та напівфабрикати, які відпускає підприємство споживачам)

№ з/п	Вид продукції	Річний випуск
1	2	3
1	Сталь	180 тонн
2	Чавун	270 тонн

У приміщенні шихтового двора виконують вивантаження металобрухту з автотранспорту, а також здійснюють порізку металобрухту машинкою шліфувальною електричною кутовою (болгаркою). В приміщенні токарної дільниці здійснюється механічна обробка металу за допомогою наступного обладнання : токарний верстат, свердлильний верстат, фрезерний верстат, заточний верстат  $d_{кр}=350\text{мм}$ ). У відділенні зачистки відливок здійснюють зачистку відливок за допомогою заточного верстату  $d_{кр}=400\text{мм}$ , відрізного верстату(джерело утворення № 1).

В приміщенні плавильної дільниці розташовані : відділення плавки металу, відділення приготування формовочної суміші; відділення приготування модельних форм; відділення вибивання форм. У відділення плавки металу здійснюється плавка чавуна та сталі в індукційних плавильних печах марки ІСТ-0,5, ІСТ-0,16. У відділенні приготування формовочної суміші здійснюють приготування формовочних сумішей з використанням бігунів. У відділення приготування модельних форм здійснюють приготування модельних форм, заливку металу у форми, остигання форм. У відділенні вибивання форм здійснюють вибивання форм вручну (джерело утворення № 2). У відділенні приготування стрижнів розташоване робоче місце приготування стрижнів, голтовочний барабан. У відділенні здійснюють приготування стрижнів з піщано-смоляних сумішей, що хімічно твердіють та очистку відливок із застосуванням голтовочного барабану (джерело утворення № 3).

У приміщенні очистки литва здійснюють очистку литва, обрізку литникової системи із застосуванням піскоструйної камери та вручну машинкою шліфувальною електричною кутовою (болгаркою). Також на дільниці розташований зварювальний піст, на якому виконують напівавтоматичне зварювання сталі в середовищі вуглекислого газу дротом СВ-08Г2С, ручне дугове зварювання сталі штучними електродами АНО-21 (джерело утворення

№ 4).

Опалення приміщень підприємства здійснюється за допомогою топкової, в якій розташований твердопаливний котел марки "Bulava", що працює на відходах деревини (джерело утворення № 5).

Потужність та продуктивність технологічного устаткування підприємства наведено в таблиці 2.18.2.

таблиця 2.18.2.

**Потужність та продуктивність технологічного обладнання**

№ з/п	Назва технологічного устаткування	Кількість, одиниць	Потужність, навантаження технологічного устаткування, кВт		Завантаження технологічного устаткування	Термін введення в експлуатацію техн.обладнання	Строки амортизації	Проведення модернізації
			проект	факт				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Котел "Bulava"	4	22	22	720	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
2	Токарний верстат	3	300 Вт	300 Вт	150	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
3	Свердлильний верстат	1	450 Вт	450 Вт	150	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
4	Фрезерний верстат	1	450 Вт	450 Вт	150	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
5	Заточний верстат дкр=350мм	1	375 Вт	375 Вт	150	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
6	Машинка шліфувальна електрична кутова (болгарка)	2	1350 Вт	1350 Вт	500	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
7	Заточний верстат дкр=400мм	1	375 Вт	375 Вт	150	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
8	Відрізний верстат	1	1500Вт	1500Вт	150	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
9	Індукційна плавильна піч ІСТ-0,16/320-ІІ з секціями на 0,16 тонн та 0,5 тонн	1	0,16-0,5 тонн	0,16- 0,5 тонн	1000	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
10	Бігуни	2	Об'єм одного замісу в бігунах 300 кг	Об'єм одного замісу в бігунах 300 кг	1000	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
11	Голтовочний барабан	1	Об'єм	Об'єм	800	2016р.	Не менше 20 років	Не

			барабана 0,7 м3	барабана 0,7 м3				проводилась
12	Піскоструйна камера	1	Об'єм камери 50 м3	Об'єм камери 50 м3	960	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
13	Напівавтомат для зварювання сталі в середовищі вуглекислого газу дротом СВ-08Г2С	1	6 кВт	6 кВт	360	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась
14	Напівавтомат для зварювання сталі штучними електродами АНО-21	1	160-260 Вт	160-260 Вт	400	2016р.	Не менше 20 років	Не проводилась

*Терміни введення в експлуатацію технологічного устаткування.*

ТОВ «МЕТАЛЛКОНТРАКТ» був введений в експлуатацію у 2016 році. Режим роботи підприємства: по 8 годин, п'ять днів на тиждень.

2.18.2. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

**ПЕРЕЛІК**  
**видів та обсягів забруднюючих речовин,**  
**які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами**

Таблиця 2.18.3.

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
<b>Усього для підприємства</b>			<b>5,70327</b>	<b>5,70327</b>	
<i>Найбільш поширені забруднюючі речовини</i>					
1	03000/2902, 2907, 2908, 10414, 10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Недиференційований за складом пил (аерозоль), Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент і ін.), Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - вище 70 (динас і ін.), Пил металевий (легуючих сталей), Пил абразивно-металічний (SiO <sub>2</sub> , CaO, Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> і ін.))	1,888	1,888	3,0
2	04001/301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту)[NO +NO <sub>2</sub> ]	0,0387	0,0387	1,0
3	05001/330	Сірки діоксид	0,0405	0,0405	1,5
4	06000/337	Оксид вуглецю	0,2714	0,2714	1,5
5	11049/1325	Формальдегід	0,00048	0,00048	0,1
<b>Усього</b>			<b>2,23908</b>	<b>2,23908</b>	
<i>Небезпечні забруднюючі речовини</i>					
6	01003/123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,00114	0,00114	0,1
7	01010/203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,0000024	0,0000024	0,02
8	02004/143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,0002	0,0002	0,005
9	11036/1052	Спирт метиловий	0,0023	0,0023	0,9
10	11048/1071	Фенол	0,00037	0,00037	0,1
<b>Усього</b>			<b>0,00401</b>	<b>0,00401</b>	
<i>Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкту</i>					

№ з/п	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів (т/рік)	Потенційний обсяг викидів (т/рік)	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік (т/рік)
	код	найменування			
1	2	3	4	5	6
11	12000/410	Метан	0,0006	0,0006	10,0
12	-/323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175),	0,00007	0,00007	-
13	-/10226	Тітану діоксид	0,000019	0,000019	-
<b>Усього</b>			<b>0,000689</b>	<b>0,000689</b>	
<i>Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК (ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст</i>					
14	-	Вуглецю діоксид	3,459	3,459	500
15	-	Азоту(I) оксид [N2O]	0,00049	0,00049	0,1
<b>Усього</b>			<b>3,45949</b>	<b>3,45949</b>	-

## Характеристика джерел викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря та їх параметри.

Таблиця 2.18.4.

Вироб-ництво, процес, установка, устаткування	Номер джерела викиду	Найменування джерела викиду	Параметри джерел викидів		Координати джерела на карті-схемі				Місце відбору проб	Параметри газопилового потоку у місці вимірювання			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду		
			висота, м	діаметр вихідного отвору, м	Точково-го або початок лінійного; центра симетрії площинного		Другого кінця лінійно-го; ширина і довжина площинного			витрата, м <sup>3</sup> /с	швидкість, м/с	температура, °С				г/сек	кг/год	т/рік
					X <sub>1</sub> , м	Y <sub>1</sub> , м	X <sub>2</sub> , м	Y <sub>2</sub> , м										
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>	<i>12</i>	<i>13</i>	<i>14</i>	<i>15</i>	<i>16</i>	<i>17</i>	<i>18</i>	<i>19</i>
210203 Плавлення чавуну і відливання чушок Токарна дільниця, шихтовий двір, Відділення зачистки	1	отвір воріт	4,5	3,5х3,0, d екв. = 3,231	3	31,5	-	-	-	5,73	0,6	25	03000/2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Недиференційованих за складом пил (аерозоль))	-	0,0034	0,0122	0,0062

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
Відливки.													03000/ 10414	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил металевий (легуючих сталей))	-	0,004 8	0,0173	0,0025 8
													03000/ 10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил абразивно-металічний (SiO <sub>2</sub> , CaO, Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> і ін.))	-	0,065 6	0,2362	0,0454 6
													06000/ 337	Оксид вуглецю	-	5,52E -03	0,0198	-
													11000/ 2754	Неметанові леткі органічні сполуки(вуглеводні граничні C12-C19 (розчинник РПК-265 П та ін.))	-	8,3E- 03	0,0298	-
													04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO <sub>2</sub> ]	-	0,002 2	0,0079	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
													5001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид)в перерахунку на діоксид сірки	-	0,001 1	0,0039	-
													03004/ 328	Сажа	-	0,008 56	0,0308	-
210203 Плавлення чавуну і відливання чушок Плавильна дільниця	2	ліхта р	13	42x1 ,2, декв. = 2,33 3	31	1	69, 5	-4,5	-	1,93	0,5 2	32	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент і ін.)	-	0,185	0,666	0,6660
													06000/ 337	Оксид вуглецю	-	0,162 8	0,586	0,5869
													04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO2]	-	0,068	0,245	0,2480
													5001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид)в перерахунку на діоксид сірки	-	0,003 9	0,014	0,0140

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
													03000/ 2907	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - вище 70 (динас і ін.)	-	0,011	0,039	0,0405
210203 Плавлення чавуну і відливання чушок. Плавильна дільниця, відділення приготування стрижнів	3	віконний проєм	2	0,6х 1,0, декв. = 0,75	65	-6	-	-	-	0,296	0,6 2	26	11049/ 1325	Формальдегід	-	0,000 8	0,0029	4,80E- 04
													11036/ 1052	Спирт метиловий	-	0,000 79	0,0028	2,30E- 03
													11048/ 1071	Фенол	-	1,30E -04	0,0004 7	3,70E- 04
													03000/ 2907	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - вище 70 (динас і ін.)	-	0,002 5	0,009	0,0072 0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
130326 "Зварювання металів". Дільниця очистки литва	4	отвір воріт	3	3,0х 3,0, декв. = 3,0	54	31	-	-	-	4,03	0,6	26	03000/ 2907	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - вище 70 (динас і ін.)	-	0,156 2	0,562	0,5400
													03000/ 10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил абразивно-металічний (SiO <sub>2</sub> , CaO, Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> і ін.)	-	0,010	0,036	0,0208
													01003/ 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	-	8,30E -04	0,0029	1,14E- 03
													02004/ 143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	-	0,000 089	0,0003 2	1,96E- 04

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
													01010/ 203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	-	1,76E-06	6,3E-06	2,40E-06
													04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO <sub>2</sub> ]	-	6,20E-05	0,0002	8,40E-05
													6000/ 337	Оксид вуглецю	-	2,58E-04	0,0009	3,50E-04
													-/323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	-	4,90E-05	0,00017	7,00E-05
													-/10226	Тітану діоксид	-	1,36E-05	4,8E-05	1,90E-05
120103 "Установки для спалювання < 50 Мвт(котлоагрегати)". Топкова.	5	труба	12	0,15	70	34	-	-	-	0,072	4,7	102	04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO <sub>2</sub> ]	*	0,00442	0,0159	0,0246
													6000/ 337	Оксид вуглецю	*	0,00413	0,0148	0,0230
													03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Недиференційований за складом пил (аерозоль))	*	0,00238	0,0085	0,0133

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
310504 Розподіл бензину. Інше Гостьова стоянка аотранспорту	6	н/в	2	0,5	73, 5	-15	8	24	-	0,294	1,5	25	04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO <sub>2</sub> ]	-	0,000 65	0,0023	-
													03004/ 328	Сажа	-	0,000 17	0,0006	-
													5001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид)в перерахунку на діоксид сірки	-	0,000 32	0,0011 5	-
													6000/ 337	Оксид вуглецю	-	0,001 63	0,0058	-
													11000/ 2754	Неметанові леткі органічні сполуки(вуглево дні граничні C12-C19 (розчинник РПК-265 П та ін.))	-	0,001 115	0,004	-

\* Вимірювання забруднюючих речовин на джерелі № 5 виконати не можливо, так як на момент проведення інвентаризації джерел викидів паливовикористовуюче обладнання не працювало.

**Характеристика викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря, що відводяться від окремих типів обладнання і споруд та надходять до джерела викиду в атмосферне повітря.**

Таблиця .2.18.5.

№ джерела викиду	Джерела утворення		Місце відбору проб	Діаметр газоходу, м	Параметри газопилового потоку в газоході			Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація забруднюючої речовини, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду	
	Найменування	номер			Витрата на вході в ГОУ, м <sup>3</sup> /с	швидкість, м/сек.	температура, °С				г/сек	кг/год
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>	<i>8</i>	<i>9</i>	<i>10</i>	<i>11</i>	<i>12</i>	<i>13</i>
-												

## Характеристика устаткування очистки газів

Таблиця 2.18.7.

№ джерела викиду	Клас	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка		Витрата газопилового потоку на вході в ГОУ, м <sup>3</sup> /с	Максимальна масова концентрація на вході в ГОУ, мг/м <sup>3</sup>	Ефективність роботи ГОУ, %	Витрата газопилового потоку на виході з ГОУ, м <sup>3</sup> /с	Максимальна масова концентрація на виході з ГОУ, мг/м <sup>3</sup>
			код	найменування					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<i>Пилогазоочисні установки на підприємстві відсутні</i>									

## Характеристика джерел залпових викидів.

Таблиця 2.18.8.

№ джерела викиду	Найменування забруднюючої речовини	Код забруднюючої речовини	Максимальна масова концентрація, мг/м <sup>3</sup>	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду, хв.год	Річна величина залпових викидів, т/рік
				г/сек	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<i>Джерела залпових викидів забруднюючих речовин відсутні</i>								

## Характеристика джерел неорганізованих викидів.

Таблиця 2.18.9.

№ джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год
1	2	3	4	5	6
1	отвір воріт	03000/ 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Недиференційований за складом пил (аерозоль))	0,0034	0,0122
		03000/ 10414	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил металевий (легуючих сталей))	0,0048	0,0173
		03000/ 10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил абразивно-металічний (SiO <sub>2</sub> , CaO, Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> і ін.))	0,0656	0,2362
		06000/ 337	Оксид вуглецю	5,52E-03	0,0198
		11000/ 2754	Неметанові леткі органічні сполуки(вуглеводні граничні C <sub>12</sub> -C <sub>19</sub> (розчинник РПК-265 П та ін.))	8,3E-03	0,0298
		04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO <sub>2</sub> ]	0,0022	0,0079
		5001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид)в перерахунку на діоксид сірки	0,0011	0,0039
		03004/ 328	Сажа	0,00856	0,0308
2	ліхтар	03000/ 2908	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - 70-20 (шамот, цемент і ін.))	0,185	0,666
		06000/ 337	Оксид вуглецю	0,1628	0,586
		04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO <sub>2</sub> ]	0,068	0,245
		5001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та триоксид)в перерахунку на діоксид сірки	0,0039	0,014

№ джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год
1	2	3	4	5	6
		03000/ 2907	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - вище 70 (динас і ін.)	0,011	0,039
3	віконний проєм	11049/ 1325	Формальдегід	0,0008	0,0029
		11036/ 1052	Спирт метиловий	0,00079	0,0028
		11048/ 1071	Фенол	1,30E-04	0,00047
		03000/ 2907	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - вище 70 (динас і ін.)	0,0025	0,009
4	отвір воріт	03000/ 2907	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил неорганічний, з вмістом діоксиду кремнію в %: - вище 70 (динас і ін.)	0,1562	0,562
		03000/ 10431	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Пил абразивно-металічний (SiO <sub>2</sub> , CaO, Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> і ін.)	0,010	0,036
		01003/ 123	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	8,30E-04	0,0029
		02004/ 143	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,000089	0,00032
		01010/ 203	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	1,76E-06	6,3E-06
		04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO <sub>2</sub> ]	6,20E-05	0,0002
		6000/ 337	Оксид вуглецю	2,58E-04	0,0009
		-/323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	4,90E-05	0,00017
		-/10226	Тітану діоксид	1,36E-05	4,8E-05
		6	н/в	04001/ 301	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту) [NO+NO <sub>2</sub> ]
03004/ 328	Сажа			0,00017	0,0006
5001/ 330	Діоксид сірки (діоксид та			0,00032	0,00115

№ джерела викиду	Найменування джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Потужність викиду	
				г/сек	кг/год
1	2	3	4	5	6
			триоксид)в перерахунку на діоксид сірки		
		6000/ 337	Оксид вуглецю	0,00163	0,0058
		11000/ 2754	Неметанові леткі органічні сполуки(вуглеводні граничні С12-С19 (розчинник РПК-265 П та ін.))	0,001115	0,004

2.18.4. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.

2.18.4.1. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів.

Номер джерела на карті-схемі \_\_\_\_\_  
 Місце розташування джерела викиду \_\_\_\_\_  
 Максимальна витрата викиду, м<sup>3</sup>/с \_\_\_\_\_  
 Висота викиду, м \_\_\_\_\_

Таблиця 2.18.10.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид		Термін досягнення затвердженого значення
		мг/м <sup>3</sup>	г/с	
1	2	3	4	5
<i>На підприємстві відсутні джерела, віднесені до основних</i>				

2.18.4.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів.

Номер джерела викидів: *Джерело № 5* – труба, топкова. Котел "Bulava".

Таблиця 2.18.11.

Найменування забруднюючої речовини	Граничнодопустимий викид відповідно до законодавства, мг/м <sup>3</sup>	Затверджений граничнодопустимий викид, мг/м <sup>3</sup>	Термін досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
-	-	-	-

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично допустимих викидів відповідно до законодавства, встановлюються такі величини масової витрати, грамів на секунду:

Оксид азоту(оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту – 0,00442 з дати отримання дозволу;

Оксиду вуглецю – 0,00413 з дати отримання дозволу;

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна) (Недиференційований за складом пил (аерозоль) - 0,00238 з дати отримання дозволу.

Досягнення дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин і їх регулювання в процесі виробництва здійснюється шляхом встановлення умов.

Для неорганізованих джерел викидів №№ 1, 2, 3, 4, 6 нормативи гранично-допустимих викидів відповідно до законодавства не встановлюються. Регулювання здійснюється шляхом встановлення вимог, що наведені у розділі нижче.

**Пропозиції щодо умов, які встановлюються в дозволі на викиди.**

**1. Умови до викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами.**

Інших викидів в атмосферне повітря бути не повинно.

Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних нормативів на межі санітарно-захисної зони.

При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним та санітарним законодавством України.

Подання щороку до дозвільного органу звіту про дотримання умов дозволу на викиди та виконання заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених гранично допустимих викидів забруднюючих речовин відповідно до статті 11 Закону України "Про охорону атмосферного повітря" та згідно з вимогами Порядку подання та розміщення звіту суб'єкта господарювання про дотримання умов дозволу на викиди та виконання заходів щодо здійснення контролю за дотриманням установлених гранично допустимих викидів забруднюючих речовин, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 20 січня 2023 року № 58.

### **1.1. До технологічного процесу.**

Технічний персонал підприємства повинен забезпечити, щоб всі роботи на підприємстві робились таким чином, щоб викиди в атмосферне повітря та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за його межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно до затверджених технологічних документів(технологічних регламентів).

Сировина, матеріали, паливо, що використовуються у виробничих процесах на джерелах викидів повинні відповідати технологічним умовам ( погодженим у встановленому законодавством порядку), державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів.

Використовувати тільки ту сировину, що закладена технічним регламентом, сировинною базою та має висновки державної санітарно-епідеміологічної експертизи.

При внесенні змін до технологічного процесу, зміні технологічного обладнання або матеріалів необхідно проводити корегування дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Суб'єкт господарювання повинен дотримуватися показників гігієнічних регламентів допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в повітрі робочої зони.

На зовнішній межі встановленої санітарно-захисної зони промислового майданчика підприємства, найближчої житлової забудови та прирівняних до неї об'єктів концентрації забруднюючих речовин не повинні перевищувати їх гігієнічні регламенти.

### **1.2. Умова до обладнання та споруд.**

Експлуатація технологічного обладнання на підприємстві повинна здійснюватися згідно з вимогами технічної документації по їх застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених стандартних робочих методик по експлуатації обладнання та інструкцій з охорони праці та техніки безпеки, що унеможливорює ймовірне виникнення позаштатних ситуацій.

Для зменшення втрат сировини, матеріалів, паливно-енергетичних ресурсів ч и теплової енергії та запобіганню викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу виробництва готової продукції необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.

При виявленні перед початком роботи або під час роботи несправностей на робочому місці в обладнанні та засобах індивідуального або колективного захисту, необхідно зупинити роботу, вимкнути обладнання, прилади і повідомити про це керівника робіт для вживання заходів щодо їх усунення.

### **1.3. Умова до очистки газопилового потоку.**

Умова не встановлюється, установки очистки газу на об'єкті відсутні

Викиди, що відводяться від окремих типів обладнання, відсутні. \*

\*Дозволені обсяги викидів з урахуванням технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин.

## **2. Умови, встановлені до виробничого контролю.**

Виробничий контроль повинен здійснюватися відповідно до вимог статей 10, 29 Закону України "Про охорону атмосферного повітря".

## **3. Умови до неорганізованих (вимоги) та залпових джерел викидів**

Джерела викидів № 1 (металообробні верстати, машинка шліфувальна електрична кутова(болгарка), автотранспорт), № 2 (індукційна плавильна піч ІСТ-0,5, ІСТ-0,16), бігуни), № 3 (Робоче місце приготування стрижнів, голтовочний барабан), № 4 (піскоструйна, машинка шліфувальна електрична кутова(болгарка), зварювальний піст) та № 6 (майданчик стоянки автотранспорту) – неорганізовані. Для неорганізованих джерел викидів нормативи гранично допустимих викидів не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог.

Відповідальний на підприємстві повинен забезпечити, щоб всі роботи на підприємстві робились таким чином, щоб викиди в атмосферне повітря та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за його межами об'єкту або до суттєвого впливу на навколишнє середовище.

По всіх неорганізованих джерелах викидів не повинно бути перевищено кількість та потужність використовуваного устаткування та технічних засобів. Не повинно бути перевищено кількість використовуваної сировини, що призводить до утворення та викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Проводити роботи відповідно до технологічного регламенту, на сертифікованому обладнанні, у суворо відведених для цього місцях та з використанням сировини, сертифікованої в Україні.

Викиди від неорганізованих джерел у робочій зоні та за межами проммайданчика не повинні перевищувати санітарні та екологічні норми, що встановлені законодавством.

Майданчик, що відведено під автомобільну стоянку, повинен бути заасфальтованим, мати непроникне для забруднюючих речовин покриття та утримуватись у належному санітарному стані.

Не допускати збільшення кількості устаткування, яке являється джерелами утворення неорганізованих викидів забруднюючих речовин в атмосферу.

Джерела залпових викидів забруднюючих речовин на об'єкті відсутні.

### ***3.1. Умови до зварювальних робіт (дж. викиду № 4).***

Устаткування зварювальних установок повинне мати відповідний ступінь захисту залежно від умов навколишнього середовища. Конструкція і розміщення цього обладнання, огорож і блокування повинні забезпечувати неможливість його механічного пошкодження.

Зварювальні роботи необхідно проводити згідно з техрегламентом підприємства, на сертифікованому обладнанні, у строго відведених для цього місцях та з використанням сировини сертифікованої в Україні та відповідно з правилами пожежної безпеки при проведенні зварювальних і інших вогняних робіт.

Розміщення устаткування зварювальних установок, його вузлів і механізмів, а також органів управління повинно забезпечувати вільний, зручний і безпечний доступ до них.

Концентрації шкідливих речовин в повітрі робочої зони при виконанні різних видів зварки не повинні перевищувати гранично допустимих концентрацій (ГДК), регламентованих ГОСТ і переліками ГДК, затвердженими МОЗ України.

При зберіганні зварюваних заготовок, зварювальних матеріалів і готової продукції не повинні виникати які-небудь перешкоди проїзду, проходу, використанню пожежного устаткування і засобів захисту робітників.

Відпрацьовані матеріали (огарки електродів, шлакова кірка, технологічні зразки, відходи знежирення і ін.) повинні збиратися в металеві ємності і, по мірі накопичення, вивозитися з ділянок у відведені на території підприємства місця збору та утилізації.

***Комплекс заходів із запобігання виникненню надзвичайних ситуацій, спрямованих на регулювання техногенної та природної безпеки***

Суб'єкт господарювання повинен надсилати повідомлення, як по телефону, так і електронною поштою до Департаменту захисту довкілля та природокористування (далі – Департамент) та Державної екологічної інспекції у Харківській області (далі – Інспекція) як можливо скоріше, після того, як відбувається щось з наступного:

будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування. У повідомленні суб'єкт господарювання повинен вказати дату та час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

Суб'єкт господарювання повинен документально фіксувати будь-які аварії, що трапились на об'єкті. В повідомленні, яке надається Департаменту та Інспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє середовище.

Звіт про зафіксовані аварії за довільною формою повинен надаватися Департаменту, як складова частина звіту щодо виконання плану природоохоронних заходів за рік. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з затвердженими інструкціями.

Суб'єкт господарювання повинен забезпечити, щоб відповідальна за природоохоронну діяльність особа, призначена наказом по підприємству, була доступна на об'єкті в будь-який час, коли відбувається вказана діяльність.

Суб'єкт господарювання повинен щороку подавати до Департаменту Звіт про дотримання умов дозволу на викиди та виконання заходів щодо здійснення контролю за дотриманням установлених гранично допустимих викидів забруднюючих речовин відповідно до вимог чинного законодавства.